

## TECHNISCHE DATEN

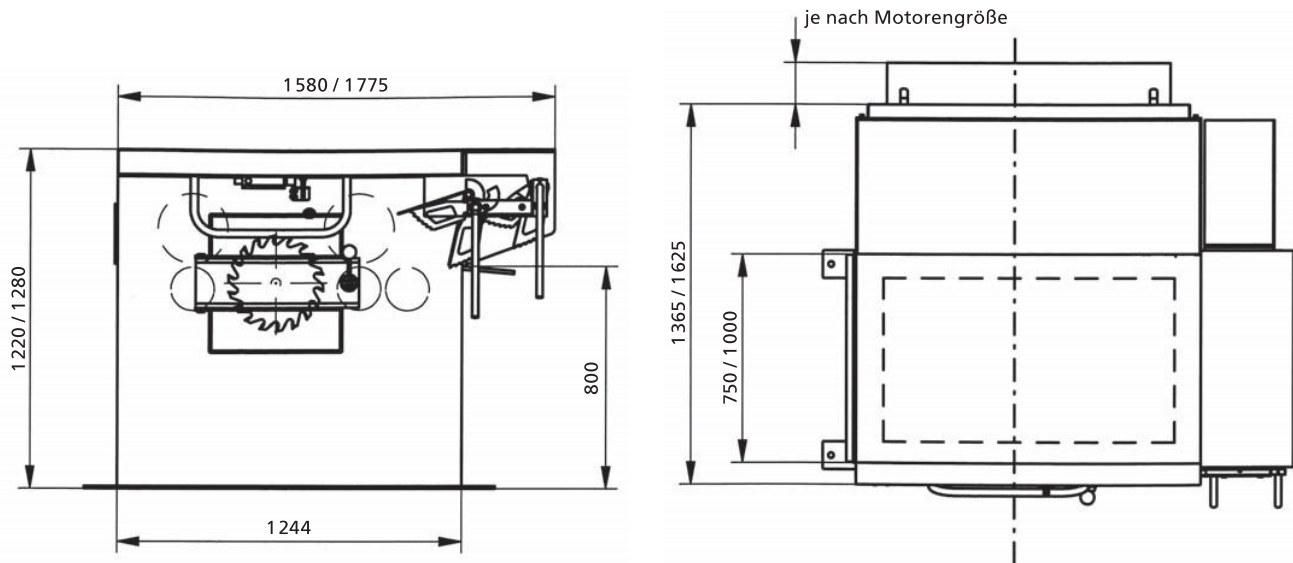


Abb. 13: Maschinenabmessungen (mm) einer KME2/BM

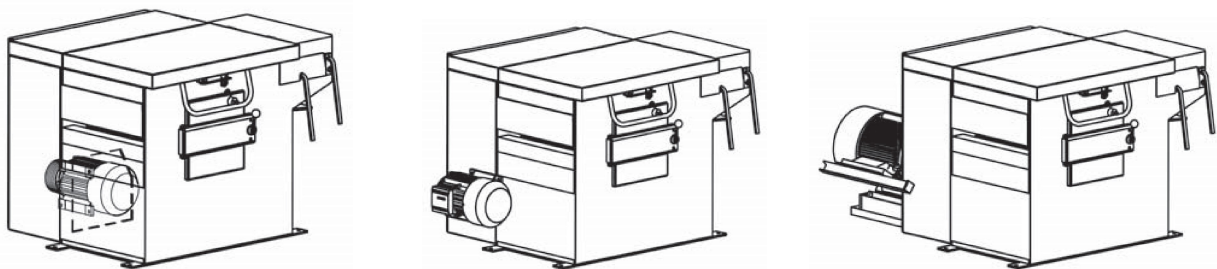


Abb. 14: Der Motor wird wahlweise in die Maschine (links) eingebaut, an die Holzaustragsseite (mitte) oder an die Antriebsseite der Maschine (rechts) angebaut

			KME2-750	KME2-1000	BM
Schnitthöhe max.	[mm]		125	125	160
Durchgangsbreite max.	[mm]		750	1000	750
Werkstücklänge min.	[mm]		800	800	1000
Antriebsleistung max.	[kW]		75	75	75
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]		2 - 90	2 - 90	2 - 90
Angetriebene Vorschubwalzen			5	5	5
Drehzahl Sägewelle	[U/min]		3300	3300	3300
Schalldruckpegel <sup>1)</sup>	Leerlauf/Betrieb	[dB(A)]	74/87	74/87	74/87
Schalleistungspegel <sup>2)</sup>	Leerlauf/Betrieb	[dB(A)]	95/108	95/108	95/108
Sägeblattdurchmesser max.	[mm]		380	380	460
Sägeblattverstellungen max.			4	4	4
Spaltkeilverstellungen max.			2	2	2
Abmessungen	L	[mm]	1580	1580	1775
	B	[mm]	1365	1625	1365
	H	[mm]	1220	1220	1280
Gewicht <sup>3)</sup>	[kg]		1350	1550	1450

1) am Arbeitsplatz, abhängig von Werkzeug- und Schnittparametern

2) abhängig von Werkzeug- und Schnittparametern

3) ohne Motor und Verstellungen